

DESCRIPTION DU PRODUIT

SIVAL GC 24H est un enduit de lissage pour plaques de plâtre cartonné, à base de charges minérales, de résine et de divers adjuvants.

Il est commercialisé sous forme de poudre très fine, prête à être mélangée mécaniquement avec de l'eau, pour une application manuelle.

EMBALLAGE

Sacos de papel de 5 kg e 19 kg.







ENDUIT LENT, IDÉAL POUR LES TRAVAUX DE GRANDES DIMENSIONS NIVEAU DE FINITION Q4

UTILISATION

Indiqué pour le lissage de tous les types de plaques de plâtre cartonné, permettant obtenir une surface avec un niveau de finition Q4. Peut être aussi utilisé pour l'exécution de joints.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rapport de gâchage (produit/eau):	1,8 a 2,0 kg/l
Temps d'utilisation de l'enduit:	> 24 heures
Adhérence au support (sur plaques de plâtre cartonné):	> 0,25 MPa
Consommation approximative:	250 à 350 g/m² pour l'obtention du niveau de finition Q4 (sans comptabiliser le traitement des joints); 250 à 350 g/m² de revêtement au niveau des joints avec bord affiné (sans tenir compte des joints périmétraux ni des gaspillages), en fonction du niveau de finition, Q1 à Q3.
Réaction au feu:	A2-s1, d0

APPLICATION

Verser le produit lentement jusqu'à saturation dans un récipient propre contenant de l'eau claire. Laisser reposer 2 à 3 minutes et mélanger avec un mélangeur jusqu'à obtention d'un enduit homogène (sans grumeaux).

Après le gâchage, laisser reposer l'enduit environ 10 minutes.

Pour le lissage, une fois les zones de traitement des joints sèches, avec une lisseuse ou truelle à lisser, appliquer une 1ère couche. Bien laisser sécher l'enduit et appliquer une seconde couche dans le sens croisé à la précédente.

Pour l'exécution des joints, appliquer avec un couteau à enduire sur les bords des plaques et placer la bande de papier ou le ruban tissé en fibre de verre. Faire pression sur la bande en y passant la spatule afin de retirer l'excès d'enduit. Il est conseillé de ne pas appliquer une grosse épaisseur d'enduit (maximum 1 mm) pour ne pas augmenter son temps de séchage. L'exécution des joints se réalise normalement avec deux à trois couches d'enduit. Une fois que la première couche est sèche, appliquer la seconde et laisser sécher. Le séchage de l'enduit entre les couches est important pour éviter les fissures dues au rétrécissement du matériau.

Les temps de prise de l'enduit peuvent être fortement influencés par le mode de préparation du mélange, tel que l'état de propreté du récipient utilisé pour effectuer le mélange et l'eau utilisée. La présence de restes d'enduit d'un mélange précédent, ainsi que l'emploi d'eau de nettoyage, même en petites quantités, influent nettement sur le temps de prise du mélange suivant.

Dès que l'enduit devient trop dur ne doit plus être utilisé, ni rallongé avec addition d'eau.

CONDITIONS D'APPLICATION

PREPARATION DU SUPPORT - Les plaques de plâtre cartonné doivent être fixées, sèches et sans poussière, sans saleté ou tout autre élément contaminant.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION - Il ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 5 °C, ni supérieures à 30 °C. Pendant l'application, il convient d'éviter de grandes oscillations de température et d'humidité.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

VALIDITÉ DU PRODUIT - 12 mois dans l'emballage d'origine fermé et à l'abri de la chaleur et de l'humidité.

Ne pas ajouter d'autres produits à SIVAL GC 24H, celui-ci devant être appliqué comme indiqué sur l'emballage d'origine.

Dans la mesure où nous ne contrôlons pas les conditions de manipulation et d'application de nos produits, notre responsabilité se limite uniquement à leur qualité, à l'exclusion de toute anomalie résultant de leur mauvaise utilisation.





